

EXTRUDEUSES - FE 100, FE 250



FE 100

Les extrudeuses sont proposées dans différentes configurations qui offrent la solution optimale pour chaque agriculteur ou producteur de nutriments animaux. Grâce à leur conception modulaire et une large gamme d'accessoires, les extrudeuses peuvent satisfaire pleinement les besoins de chacun, même des clients les plus exigeants.

Dans cette gamme vous trouverez les variantes de base des extrudeuses conçues pour l'extrusion du soja, des céréales, des légumineuses, des graines oléagineuses, jusqu'à des variantes pour l'extrusion des aliments pour animaux - par exemple pour les poissons, pour les animaux domestiques et pour le bétail. Ces variantes permettent, en plus du dosage d'eau dans le fourreau de l'extrudeuse, de rajouter si nécessaire également de l'huile dans les tourteaux.

CHOISISSEZ UNE DES VARIANTES DES EXTRUDEUSES FE 100 OU FE 250:

FE 100, FE 250 - DSO

Cette variante est destinée à l'extrusion du soja. Le produit obtenu est le tourteau de soja non déshuilé („full fat“). Options de l'extrudeuse - nous recommandons de choisir le broyage du soja à l'entrée, l'injection d'eau pour la stabilisation du processus et le refroidissement du tourteau. Installation électrique: Classic ou Clever.

FE 100, FE 250 - DSC

Cette variante est destinée spécialement à l'extrusion de tournesol. On obtient un tourteau avec un taux élevé de protéine préservé ruminants. Options de l'extrudeuse - nous recommandons le broyage et le conditionnement des tourteaux (avant l'entrée dans l'extrudeuse) et le refroidissement du tourteau. Installation électrique: Clever.

FE 100, FE 250 - DMC

Cette variante est conçue pour l'extrusion des tourteaux et des graines oléagineuses extraites par solvant. Le produit obtenu est un tourteau avec un taux élevé de protéine préservé ruminant. Options de l'extrudeuse - nous recommandons le broyage et le conditionnement des tourteaux avant l'entrée dans l'extrudeuse et le refroidissement du tourteau. Installation électrique: Clever.

FE 100 - WCE

Cette variante est destinée au traitement des céréales et de certaines légumineuses. Au cours de l'extrusion se produisent la gélatinisation des amidons et la dénaturation (insolubilisation) des protéines desquels va résulter une meilleure digestibilité du tourteau. Options de l'extrudeuse - nous recommandons le broyage des graines et leur conditionnement avant l'entrée dans l'extrudeuse. A la sortie nous recommandons le refroidissement du tourteau et son broyage pour augmenter sa consistance. Installation électrique: Clever

FE 100 - WFM

Cette variante est conçue pour l'extrusion de mélanges nutritifs pour animaux complets comme le bétail, les animaux de compagnie et les poissons. L'extrudeuse permet de traiter une grande variété de matières. En ajustant les paramètres d'extrusion il est possible d'obtenir différentes formes et caractéristiques du produit final (par exemple des aliments flottants ou au contraire plongeants). Options de l'extrudeuse - nous recommandons le conditionnement avant l'entrée dans l'extrudeuse. A la sortie nous recommandons de s'équiper d'un séchoir et d'un refroidisseur du tourteau. Installation électrique: Clever max.

LES TROIS VARIANTES POUR L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE:

- **CLASSIC** - il comprend un niveau de contrôle et de protection qui est entièrement dépendant de la commande manuelle et sous la surveillance de l'opérateur.
- **CLEVER** - il comprend des niveaux avancés de gestion industrielle avec contrôle automatique (PLC) par l'intermédiaire d'un écran tactile. Le système de contrôle intelligent de l'extrudeuse évalue les données du procédé d'extrusion afin d'optimiser le dosage du matériel et de l'eau dans l'extrudeuse.
- **CLEVER MAX** - correspond à la version CLEVER, complétée par un variateur de fréquence de l'entraînement principal. Cela apporte des possibilités entièrement nouvelles dans l'optimisation du processus d'extrusion, dans des réactions automatiques du système et dans la protection du moteur. Le système de contrôle intelligent de l'extrudeuse évalue les données du procédé d'extrusion afin d'optimiser le dosage du matériel et de l'eau dans l'extrudeuse et le régime du moteur principal.

PARAMETRES	FE 100	FE 250
Performance [kg/h]	90 - 130*	200 - 235*
Puissance consommée [kW]	15	22
Longueur [mm]	1940	2311
Largeur [mm]	1025	1279
Hauteur [mm]	1780	1762
Masse [kg]	600	800

* Informations indicatives - la performance dépend du type et des propriétés du matériau traité. Les paramètres longueur, largeur, hauteur et masse sont indiquées en valeurs maximales possibles.



FE 250

